

Cordolino Prefabbricato in Bitume-Polimero, Autoadesivo e Applicabile a Freddo



In corrispondenza del punto di raccordo e di unione fra gli strati complanari che costituiscono una pavimentazione stradale è necessario realizzare un giunto di dilatazione che sia in grado di assicurare il corretto collegamento fra elementi contigui discretamente connessi fra loro. Il cordolino TAPE 1 prefabbricato in bitumepolimero, forma una giunzione elasto-plastico sigillante che impedisce la formazione di fessure e la conseguente infiltrazione di acqua nel sottofondo stradale, nonché lo sgranamento del conglomerato bituminoso in superficie. Il compound del cordolino TAPE 1, inoltre, è additivato con "Preventol", antiradice che impedisce l'insorgenza di erbacce.

Il prodotto

TAPE 1 è un cordolino di dilatazione in bitume modificato con elastomeri "SBR" e resine tekizzanti, estruso, preformato e prefabbricato industrialmente, autoadesivo, applicabile a freddo, pronto all'uso.

Usi

Il cordolino TAPE 1 può essere utilizzato come:

- Giunto e raccordo dei diversi elementi i cui bordi formano discontinuità della sede stradale:
 - tra il conglomerato bituminoso e gli elementi in CLS (cordoli di delimitazione e/o cunette);
 - tra la pavimentazione in conglomerato bituminoso e i contorni di elementi funzionali quali pozzetti e chiusini;
- Giunto tra strati complanari.

Descrizione

TAPE 1 è un cordolino in bitume modificato, preformato industrialmente, studiato e messo a punto per garantire la massima adesione ed elasticità fra gli elementi discretamente connessi della sede stradale (conglomerato bituminoso, CLS, acciaio) consentendo dilatazioni e assestamenti, senza che si formino lesioni e fessurazioni. La formulazione è addizionata con agenti antivegetativi che impediscono l'attecchimento e la crescita di qualsiasi forma vegetale.

Preparazione della superficie di posa

La posa non richiede particolari accorgimenti. Le superfici interessate devono essere asciutte, sgrassate e libere da polvere o impurità.

Il cordolino TAPE 1 deve essere applicato verticalmente lungo il bordo di uno scavo, preferibilmente fresato, di un giunto in corrispondenza del raccordo fra due o più elementi o strati complanari che costituiscono la sede stradale.

Modalità di posa

Selezionare il profilo considerando che il cordolino TAPE 1 va montato verticalmente sulla zona di giunzione e deve essere circa 10 mm più alto dell'estradosso superficiale dello strato da posare.

Eseguire il riempimento di conglomerato bituminoso facendo attenzione a non ribaltare o danneggiare il cordolino.

Eseguire la compattazione dello strato ponendo cura ed attenzione che il cordolino, fondendo e costipandosi, si amalgami con gli strati contigui di conglomerato.

Stoccaggio

Qualità e caratteristiche dei materiali rimangono inalterate per un periodo di tempo molto lungo, è comunque consigliabile l'utilizzo entro 12 mesi.

Per un corretto stoccaggio si consiglia un luogo asciutto, coperto e ad una temperatura compresa fra i +5°C e i +40°C. Non teme il gelo.

Dimensioni e confezionamento

Lunghezza standard: 10 m

Spessore standard: 10 mm

Larghezza standard: 40 mm

I rotoli sono confezionati in scatole e posti su pallet. 54 scatole per pallet.

Ciascuna scatola contiene due rotoli.

Dati tecnici

Caratteristiche tecniche	Valore	TEST
Spessore	10 mm	-
Punto di rammollimento	> 120°C	EN 1427
Densità a 25°C	1.3 ± 5% Kg/dm ³	EN 13880-1
Penetrazione a cono a 25°C	22 ± 2 0.1 mm	EN 13880-2
Penetrazione a sfera a 25°C	6 ± 2 0.1 mm	EN 13880-3
Resistenza a scorrimento a 60°C	0 mm	EN 13880-5
Adesività su CLS	76.2 ± 5.5 N/cm ²	DIN 1996-19
Plasticità/Resilienza	75 % ± 5 %	DIN 1996-19
Durezza (shore A)	70	ASTM D 2240

I valori espressi possono variare entro una tolleranza del +/-5%. Per ulteriori informazioni è disponibile la scheda tossicologica di sicurezza. Il produttore si riserva il diritto di cambiare le caratteristiche dei prodotti in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso.